

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

BRY-97 LEVADURA DE CERVEZA ALE ESTILO NORTEAMERICANO

BRY-97 es una levadura de cerveza de la costa del oeste estadounidense que fue seleccionada de la colección de cultivos del Instituto Siebel por su capacidad para producir cervezas ale de alta calidad. BRY-97 es una cepa neutra con alta capacidad de floculación que se puede usar para una amplia variedad de cervezas de estilo norteamericano. Las cervezas tradicionales hechas con BRY-97 incluyen, pero ciertamente no se limitan a Cream Ale, American Wheat, Scotch Ale, American Pale Ale, American Amber, American Brown, American IPA, American Stout, Russian Imperial Stout, Imperial IPA, Roggen/Rye, Old Ale, y American Barleywine.



PROPIEDADES MICROBIOLÓGICAS

Clasificada como *Saccharomyces cerevisiae*, una levadura de fermentación alta.

Análisis típico* de la levadura BRY-97:

Tanto por ciento de sólidos 93% - 97%

Células vivas de levadura $\geq 5 \times 10^9$ por gramo de levadura desecada

Levadura silvestre < 1 por 10^6 células de levadura

Bacteria < 1 por 10^6 células de levadura

El producto final sale al mercado sólo después de pasar una serie rigurosa de pruebas.

*De acuerdo con los métodos de análisis ASBC y EBC



PROPIEDADES DE LA ELABORACIÓN DE CERVEZA

En un mosto Lallemand de condiciones estándar a 20°C (68°F) la levadura BRY-97 exhibe:

Fermentación vigorosa que se puede completar en 4 días.

Atenuación de media a alta y floculación alta.

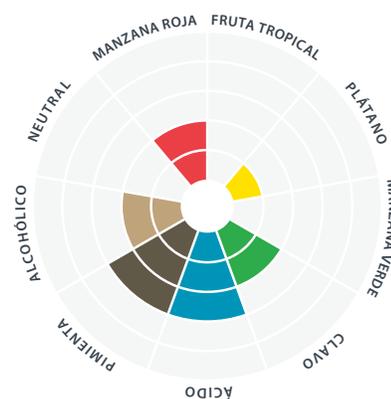
El aroma y sabor son neutros con un toque de éster.

El rango óptimo de temperatura para la levadura BRY-97 cuando se producen estilos tradicionales es de 15°C (59°F) a 22°C (72°F).

La velocidad y el tiempo de fermentación y el grado de atenuación dependen de la densidad de inoculación, el manejo de la levadura, la temperatura de fermentación, y la calidad nutricional del mosto. *Si usted tiene cualquier pregunta por favor contáctenos al correo electrónico: brewing@lallemand.com*



SABOR Y AROMA



DATOS RÁPIDOS

ESTILOS DE CERVEZA

ales estilo norteamericano

AROMA

neutro con un toque de éster

ATENUACIÓN

media a alta

GAMA DE FERMENTACIÓN

15 - 22°C (59 - 72°F)

FLOCULACIÓN

alta

TOLERANCIA AL ALCOHOL

13% por volumen

TASA DE INOCULACIÓN

50 - 100g / hL para lograr un mínimo de 2,5 - 5 millones de células / mL



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

BRY-97 LEVADURA DE CERVEZA ALE ESTILO NORTEAMERICANO



USO

En la densidad deseada de la cerveza, entre otras variables, influye la cantidad de inoculación. Para la levadura BRY-97, la tasa de inoculación varía entre 50 y 100 gramos de levadura activa para inocular 100 litros de mosto.

Usar una inoculación de 50 g por 100L de mosto para lograr un mínimo de 2,5 millones de células viables por ml.

Usar una inoculación de 100g por 100L de mosto para lograr un mínimo de 5 millones de células viables por ml.

La tasa de inoculación puede ser ajustada para conseguir el estilo de cerveza deseado o para adaptarse a las condiciones de procesamiento. Se puede usar BRY-97 en fermentación primaria para cervezas de hasta un 13% de alcohol por volumen. Para las cervezas por encima del 13%, la levadura requerirá la adición de nutrientes, como 1g / hL de Servomyces.

Calcule la tasa exacta de inoculación recomendada con la Pitch Rate Calculator (Calculadora de Tasa de Inoculación) en Brewing Tools (Herramientas de Producción) en nuestra página web www.lallemandbrewing.com



HIDRATACIÓN

Se recomienda la hidratación de BRY-97 antes de su uso. La hidratación y la inoculación líquida reducirán el estrés osmótico en la levadura. Las pautas de hidratación son muy sencillas y presentan un riesgo de contaminación mucho menor que un iniciador, lo cual es innecesario con levadura activa desecada.

Espolvorear la levadura en la superficie de agua limpia y esterilizada 10 veces el peso de la levadura, a 30-35°C (86-95°F). No use mosto, agua destilada, o agua de ósmosis inversa, ya que eso producirá pérdida de viabilidad. **NO AGITE TODAVÍA.** Dejar en reposo durante 15 minutos, luego agitar para suspender completamente la levadura. Dejarlo 5 minutos más a 30-35°C. En seguida ajustar la temperatura de la inoculación a la del mosto y arrojar sin demora.

Atemperar en pasos de 10°C a intervalos de 5 minutos hasta llegar a la temperatura del mosto, agregando cantidades proporcionales de mosto. No atempere mediante la pérdida natural de calor,

pues esto tardará demasiado tiempo y podría resultar en pérdida de viabilidad o vitalidad.

Un cambio de temperatura de más de 10°C producirá choque térmico, lo cual favorece la formación de pequeños mutantes, resultando en una fermentación prolongada o incompleta y el posible desarrollo de sabores no deseados.

La levadura BRY-97 ha sido acondicionada para sobrevivir a la hidratación. La levadura contiene un adecuado depósito de carbohidratos y ácidos grasos no saturados para lograr un crecimiento activo. No es necesario airear el mosto para la primera inoculación.

Cuando se utiliza levadura de cerveza Lallemand, se puede recolectar la levadura y arrojar de nuevo tal y como lo haría con cualquier otro tipo de levadura. Referirse a la sección sobre el manejo de levadura en el POE de su cervecería.



ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar la levadura BRY-97 en condiciones secas por debajo de 4°C (39°F).

BRY-97 perderá rápidamente actividad después de ser expuesta al aire. No utilice envases de 500g u 11g que hayan perdido el vacío. Se deben cerrar de nuevo los envases abiertos, almacenarse en condiciones secas por debajo de 4°C y utilizarse en un plazo de 3 días. Si se sella al vacío el envase inmediatamente después de abrirlo, se puede almacenar la levadura hasta dos semanas por debajo de 4°C.

No utilice la levadura después de la fecha de caducidad impresa en el envase.

CONTÁCTENOS

Para más información, por favor visítenos en línea en www.lallemandbrewing.com

Para cualquier pregunta puede ponerse en contacto con nosotros a través del correo electrónico: brewing@lallemand.com