



laguilhoat

EDICIÓN: 05

FECHA: 06_2024

ÁCIDO ASCÓRBICO

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

INGREDIENTES	Ácido ascórbico E300																																						
CARACTERÍSTICAS	Polvo cristalino blanco o casi blanco o cristales incoloros, que se vuelven decolorados en la exposición al aire y a la humedad. Destinado a la alimentación. El ácido ascórbico en polvo es no volátil, estable en el estado seco, sin embargo, bajo la exposición a la humedad atmosférica, se puede deteriorar y se oxida fácilmente a solución acuosa. Se debe evitar el contacto con sales de hierro, cobre o níquel.																																						
USOS	Principalmente usado en fabricar varias medicinas, es una medicina importante para el tratamiento suplementario clínico. Puede usarse como aditivo alimentario. Es un agente nutricional bueno y seguro, agente antiséptico y de panadería del procesado de harina. También puede usarse en aditivo feed y puede mejorar la inmunidad de los animales.																																						
DOSIS	Dosis máxima permitida en cada alimento según el Reglamento (UE) 1129/2011 y sus sucesivas modificaciones.																																						
PRESENTACIÓN	Bote de 110g, 250g, 550g.																																						
VIDA ÚTIL	Según etiquetado.																																						
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	Almacenar en un recipiente no metálico y sellado, mantener en un lugar seco y lejos de la luz.																																						
PROPIEDADES		<table><tr><th>PARÁMETRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>Identificación</td><td>Positiva</td></tr><tr><td>Claridad de solución</td><td>Transparente</td></tr><tr><td>Color de solución</td><td>≤ BY7</td></tr><tr><td>Rotación específica (25ºC)</td><td>+20.5º + 21.5º</td></tr><tr><td>pH (sol. 2%)</td><td>2.4 - 2.8</td></tr><tr><td>pH (sol. 5%)</td><td>2.1 – 2.6</td></tr><tr><td>Punto de fusión</td><td>Apróx. 190 ºC</td></tr><tr><td>Residuo de Ignición</td><td>≤ 0.1 %</td></tr><tr><td>Impureza E</td><td>≤ 0.2 %</td></tr><tr><td>Metales pesados</td><td>≤ 10 ppm</td></tr><tr><td>Cu</td><td>≤ 5 ppm</td></tr><tr><td>Fe</td><td>≤ 2 ppm</td></tr><tr><td>Pureza</td><td>99.0 – 100.5 %</td></tr><tr><td>Pérdida por desecación</td><td>≤ 0.4 %</td></tr><tr><td>Pb</td><td>≤ 2 ppm</td></tr><tr><td>Hg</td><td>≤ 1 ppm</td></tr><tr><td>As</td><td>≤ 3 ppm</td></tr></table>	PARÁMETRO	VALOR	Identificación	Positiva	Claridad de solución	Transparente	Color de solución	≤ BY7	Rotación específica (25ºC)	+20.5º + 21.5º	pH (sol. 2%)	2.4 - 2.8	pH (sol. 5%)	2.1 – 2.6	Punto de fusión	Apróx. 190 ºC	Residuo de Ignición	≤ 0.1 %	Impureza E	≤ 0.2 %	Metales pesados	≤ 10 ppm	Cu	≤ 5 ppm	Fe	≤ 2 ppm	Pureza	99.0 – 100.5 %	Pérdida por desecación	≤ 0.4 %	Pb	≤ 2 ppm	Hg	≤ 1 ppm	As	≤ 3 ppm	
PARÁMETRO	VALOR																																						
Identificación	Positiva																																						
Claridad de solución	Transparente																																						
Color de solución	≤ BY7																																						
Rotación específica (25ºC)	+20.5º + 21.5º																																						
pH (sol. 2%)	2.4 - 2.8																																						
pH (sol. 5%)	2.1 – 2.6																																						
Punto de fusión	Apróx. 190 ºC																																						
Residuo de Ignición	≤ 0.1 %																																						
Impureza E	≤ 0.2 %																																						
Metales pesados	≤ 10 ppm																																						
Cu	≤ 5 ppm																																						
Fe	≤ 2 ppm																																						
Pureza	99.0 – 100.5 %																																						
Pérdida por desecación	≤ 0.4 %																																						
Pb	≤ 2 ppm																																						
Hg	≤ 1 ppm																																						
As	≤ 3 ppm																																						
ELABORADO POR:	Innovative Cooking S.L. Av. de la Encina, 10. 28942, Fuenlabrada, Madrid. Registro Sanitario: 40.060068/M																																						

REVISADO POR:

Departamento calidad externo:

APROBADO POR: Director general
ENRIQUE LAGUILHOAT

